



Détecteur de brouillard électromagnétique

Cahier des Charges, éléments de marketing et recommandations techniques

Version 1.0 du 30/01/2008

Fonctions de services ou d'estime à réaliser

- Afficher le niveau de rayonnement électromagnétique dans les bandes de fréquences suivantes :
 - Radio AM-FM
 - Téléphone sans fil (analogique ou DECT)
 - GSM
 - WI-FI
 - Bluetooth
 - Micro-ondes
 - Alimentation à découpage
 - Rayonnement naturel
- Pour chacune des bandes de fréquences, permettre l'évaluation d'un niveau absolu compris entre une borne « faible » et une borne « fort ». Le niveau pourra être représenté sous forme visuelle, sonore etc.
- Permettre également de visualiser le niveau total de rayonnement, toutes bandes de fréquences confondues
- L'utilisation devra être intuitive et privilégier la simplicité d'emploi. Aucun réglage ne devra être demandé à l'utilisateur.
- Etre autonome en énergie pour une utilisation de 30 mns par jour pendant un mois.
- Il devra être transportable facilement. Le volume maximum autorisé est de 120mmx60mmx50mm. Le poids maximum autorisé est de 300 grammes. Aucune zone saillante ne devra être présente.
- Pourra être manipulé sans danger par un enfant en bas âge selon les normes en vigueur.
- Devra résister aux chocs et aux intempéries
- Le design général de l'objet devra évoquer un « objet technologique »

Éléments de marketing

Le produit est destiné à une distribution grand public et notamment via les grandes surfaces généralistes.

Il est envisagé une production de 10 000 systèmes par mois avec une montée progressive possible des cadences. Le marché visé est l'Europe et l'Amérique du Nord.

Le prix public TTC du système devra être de 45 euros. Une marge de 5 euros par appareil est espérée.

Recommandations techniques

L'alimentation électrique devra se faire via des piles AA / R. Pour la phase de prototypage des systèmes de maintien standards achetés chez un fournisseur devront être employés.

Pour respecter la sécurité « enfant », le système devra être composé de deux ou plus parties assemblées par vis (et non « clipsées »).

Le carter sera réalisé en série en plastique injecté. Le prototype pourra être réalisé via une machine de prototypage rapide à fil chaud d'ABS.